

2083

Acero para moldes de Termoplásticos y Termorígidos WN° 1.2083 / X40Cr14 / AISI 420MP

Nombre: 2083
Revisión:1
Vigencia:03-18
Hoja: 1 de 2

Composición Química

C%	Cr%
0,40	13,50

Propiedades y Aplicaciones

Acero inoxidable martensítico, refundido bajo electroescoria (ESR) apto para pulido óptico, con alta resistencia a la corrosión y abrasión. Apto temple al vacío. Muy buena estabilidad dimensional después del tratamiento térmico. Apropiado para revestimiento de PVD (nitruro de Ti) y ataque químico (texturado).

Se utiliza en moldes para la transformación de materiales plásticos corrosivos y/o abrasivos como PVC. Moldes de Soplado y matrices de extrusión de PVC.

Condición de Entrega:

Recocido Blando a Max. 240 HB

Propiedades Físicas

Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{-6}{10 \text{ m}} \frac{\text{m}}{\text{m K}}$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		10,5	10,9	11,3	11,6
Coeficiente de Conductividad Térmica	$\frac{\text{W}}{\text{m K}}$	20°C	350°C		
		24,6	25,3		

Tratamiento Térmico

Recocido Blando	Temperatura °C	Enfriamiento	Dureza HB
	760 - 800	En Horno	Max.240
Recocido Alivio de Tensiones	Temperatura °C	Enfriamiento	
	600 - 650	En Horno	
Temple	Temperatura °C	Enfriamiento	Revenido
	1000 -1050	Aceite, Gas presión(N2) aire o Sales a 500-550°C	Ver diagrama
Dureza de Temple:56 HRc			

Ciclo de Tratamiento Térmico

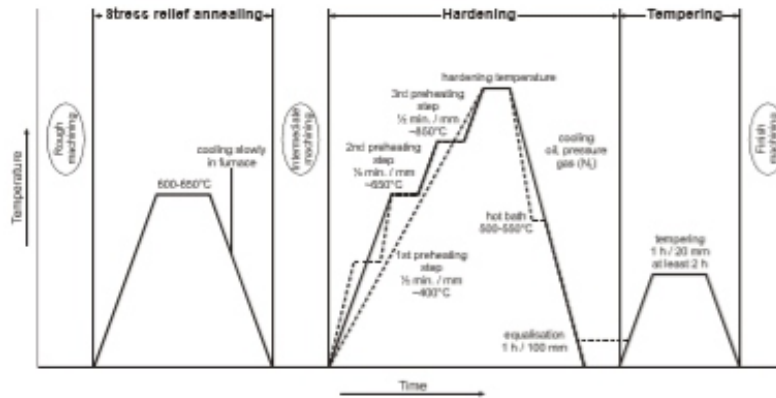


Diagrama de Transformación de enfriamiento continuo (CCT)

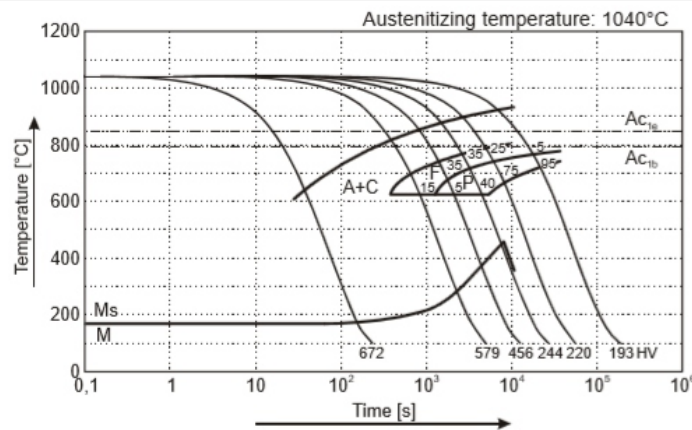
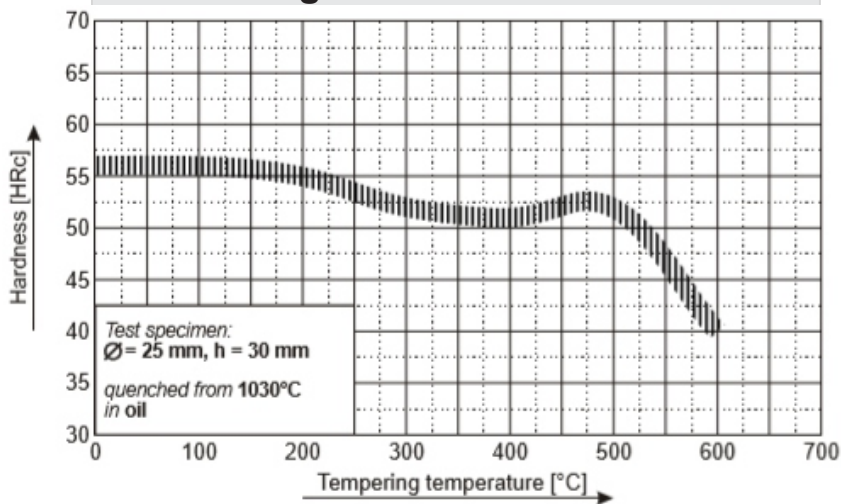


Diagrama de Revenido



NOTA:

Consulte a nuestro personal técnico para asesorarlo sobre la selección y tratamiento térmico mas adecuado para el mejor rendimiento de vuestro herramienta.

°C	100	200	300	400	500	550
HRc	55	54	52	51	52	45