

2295 FM

Acero Inoxidable de endurecimiento por precipitación para moldes de termoplásticos de FACIL MECANIZADO

Nombre: 2295 FM
Revisión:1
Vigencia:03-18
Hoja: 1 de 2

| Composición Química | C% | Mn% | Cr% | S% | Aditivos |
|---------------------|------|------|-------|------|----------|
| | 0,05 | 1,20 | 12,50 | 0,15 | +++ |

Propiedades y Aplicaciones

Es un acero inoxidable de endurecimiento por precipitación que debido a su estructura metalúrgica y el agregado de Azufre, le confiere excepcionales condiciones de maquinabilidad en comparación al 2085.

Acero especial para moldes y portamoldes de plástico, pretratado en origen, bonificado con una dureza de 280 - 325 HB.

Condición de Entrega:

Bonificado desde origen a 290-320 HB-

Propiedades Físicas

| | | | | | |
|--------------------------------------|---|----------|----------|----------|----------|
| Coeficiente de Expansión Térmica | $\frac{-6}{10 \text{ m}} \frac{\text{m}}{\text{m K}}$ | 20-100°C | 20-200°C | 20-300°C | 20-400°C |
| | | 10,7 | 10,8 | 11,2 | 16,6 |
| Coeficiente de Conductividad Térmica | $\frac{\text{W}}{\text{m K}}$ | 20°C | 150°C | 300°C | |
| | | 16,4 | 17,9 | 20,2 | |

Ventajas Comparativas

- Por su microestructura y su contenido de azufre, posee la mayor maquinabilidad en comparación a cualquier otro acero del mercado y es el acero ideal para su uso como portamolde.
- Por su proceso de elaboración tiene muy bajas tensiones internas y le confiere altísima estabilidad dimensional luego de grandes mecanizados.
- No requiere tratamiento térmico adicional y se suministra Endurecido a 290 -320 HB apto para su uso.
- Por su resistencia a la corrosión no necesita de recubrimientos superficiales en comparación al **2312** como alternativa en uso en portamoldes, confiriéndoles bajos costos de producción.

2295 FM

Acero Inoxidable de endurecimiento por precipitación para moldes de termoplásticos de FACIL MECANIZADO

Nombre: 2295 FM
Revisión:1
Vigencia:03-18
Hoja: 2 de 2

- Puede ser usado como inserto de molde, donde no se requiera alta calidad superficial en cuanto a su pulido.
- Tiene una mayor soldabilidad debido a su bajo contenido de carbono, evitando precalentamientos y fisuración del cordón de soldadura.
- Tiene un coeficiente de conductividad térmica mayor en comparación al 2085 disminuyendo los ciclos de inyección con ahorro de costos.
- Reduce al mínimo los tiempos de mantenimiento y limpieza, muy particularmente en condiciones climáticas de alta humedad ó áreas salinas.
- No genera riesgo de corrosión galvánica cuando es usado como portamolde e inserto
- Mejora la eficiencia en el pasaje de agua y la disipación de calor debido a la ausencia de productos de corrosión en los canales de enfriamiento .

2295FM, Su aliado perfecto para grandes mecanizados



NOTA:

Consulte a nuestro personal técnico para asesorarlo sobre la selección y tratamiento térmico más adecuado para el mejor rendimiento de su herramienta.