

Composición Química

C%	Si%	Cr%	Mo%	V%
0,40	1,00	5,30	1,40	1,00

Propiedades y Aplicaciones

Acero aleado al Cr-Mo-V, con alta resistencia mecánica y resistencia al desgaste en caliente. Buena Tenacidad, conductividad y resistencia a la fatiga térmica. Apto temple al vacío y todo tipo de nitruración (iónica o gaseosa) o recubrimiento PVD.

Se utiliza en herramientas de conformado, suplementos de estampa, herramienta de forjado en caliente. Moldes e insertos de fundición bajo presión para aleaciones ligeras, herramientas sometidas a elevados esfuerzos para extrusión de metales ligeros, como aluminio y sus aleaciones.

Moldes y accesorios para el procesamiento de plásticos. Cuchillas de corte en caliente. Se suministra con procesos y tratamientos especiales como EFS (Estructura Extra Fina) ó ESR(Refusion Bajo Electroescoria) para optimizar sus propiedades (ver Informe Técnico)

Condición de Entrega:

Recocido Blando Max 230 HB

Propiedades Físicas

Coeficiente de Expansión Térmica	-6	20-100°C	20-200°C	20-500°C	20-700°C
	10 m m K				
Coeficiente de Conductividad Térmica	W m K	20°C	350°C	700°C	
		25,6	28,4	29,4	

Tratamiento Térmico

Recocido Blando

Temperatura °C	Enfriamiento	Dureza HB
750 - 800	En Horno	Max.230

Recocido Alivio de Tensiones

Temperatura °C	Enfriamiento	
600 - 650	En Horno	

Temple

Temperatura °C	Enfriamiento	Revenido
1020 - 1050	Aceite, Gas a presión(N2), aire ó Sales a 500-550°C	3 Veces Ver diagrama

Dureza de Temple:54 HRc

Ciclo de Tratamiento Térmico

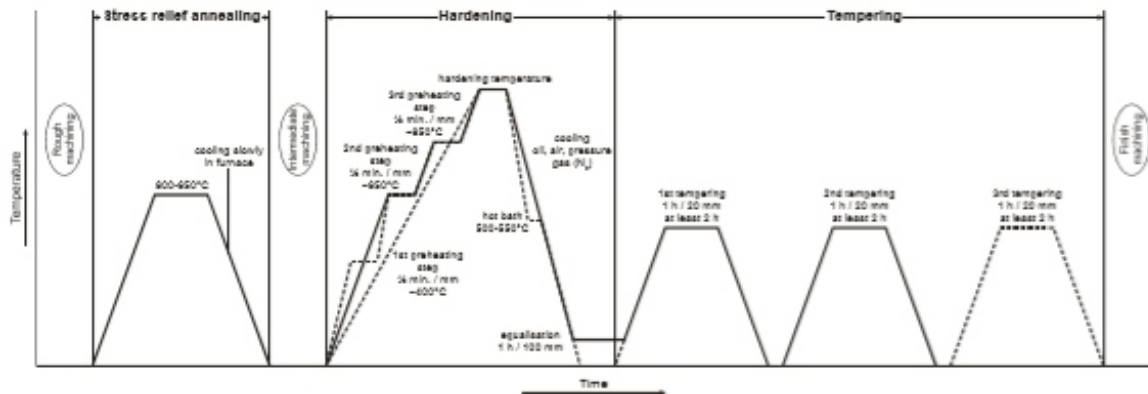


Diagrama de Transformación de enfriamiento continuo (CCT)

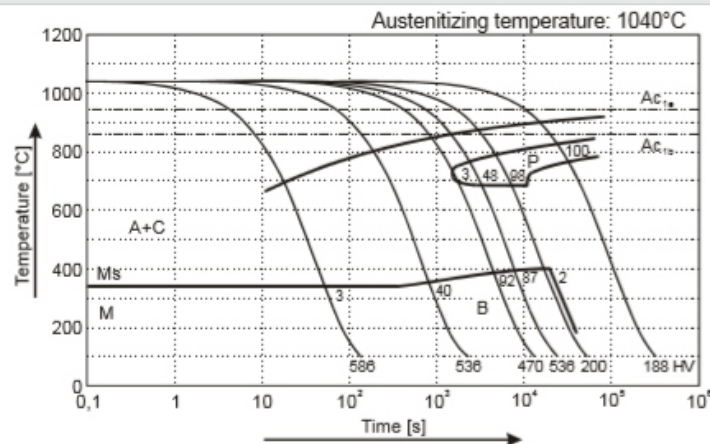
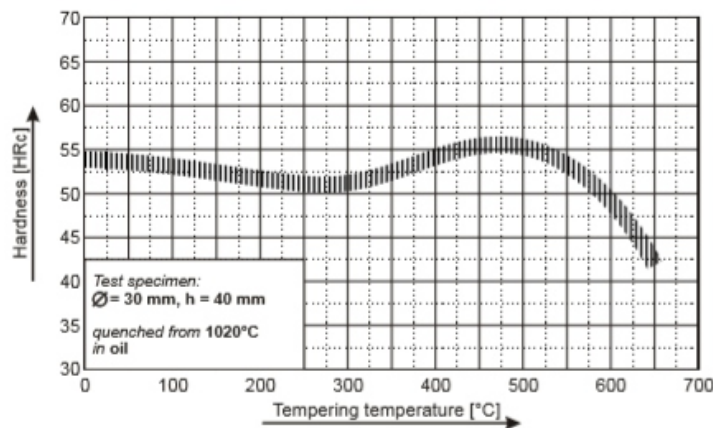


Diagrama de Revenido



°C	100	200	300	400	500	550	575	600
HRC	53	52	51	54	55	52	50	48

NOTA:

Consulte a nuestro personal técnico para asesorarlo sobre la selección y tratamiento térmico mas adecuado para el mejor rendimiento de vuestro herramienta.