

2367

Acero para Trabajos en Caliente

WN° 1.2367 / X38CrMoV5-3

Nombre: 2367
Revisión:1
Vigencia:03-18
Hoja: 1 de 2

Composición Química

C%	Cr%	Mo%	V%	S%
0,38	5,00	3,00	0,50	<0,003

Propiedades y Aplicaciones

Acero aleado al Cr- Mo- V, con excelente resistencia en caliente y muy buena retención al revenido. Excelente conductibilidad térmica, alta templabilidad y baja deformación. Apto temple al vacío y todo tipo de nitruración o recubrimiento PVD.

Se suministra con procesos y tratamientos especiales como EFS (Estructura Extra Fina) más ESR(Refusion Bajo Electroescoria) bajando el contenido de Azufre y microinclusiones para optimizar sus propiedades (**ver Informe Técnico**).

Este grado cumple con las Especificaciones NADCA # 207/2015 y SEP 1614/09/96 y CNOMO E.01.17.222.N/10.02.

Se utiliza en moldes de colada bajo presión de aleaciones ligeras y de Cobre.

Matrices de forja y de extrusión sometidas a grandes tensiones a temperatura elevada.

Condición de Entrega:

Recocido Blando Max 230 HB

Propiedades Físicas

Coeficiente de Expansión Térmica	-6	20-100°C	20-200°C	20-500°C	20-700°C
	10 m m K				
Coeficiente de Conductividad Térmica	W m K	20°C	350°C	700°C	
		30,8	33,5	35,1	

Tratamiento Térmico

Recocido Blando	Temperatura °C	Enfriamiento	Dureza HB
	730 - 780	En Horno	Max.200
Recocido Alivio de Tensiones	Temperatura °C	Enfriamiento	
	600 - 650	En Horno	
Temple	Temperatura °C	Enfriamiento	Revenido
	1020 - 1050	Aceite, Gas a presión(N2), aire ó Sales a 500-550°C	3 Veces Ver diagrama

Dureza de Temple:56 HRc

Ciclo de Tratamiento Térmico

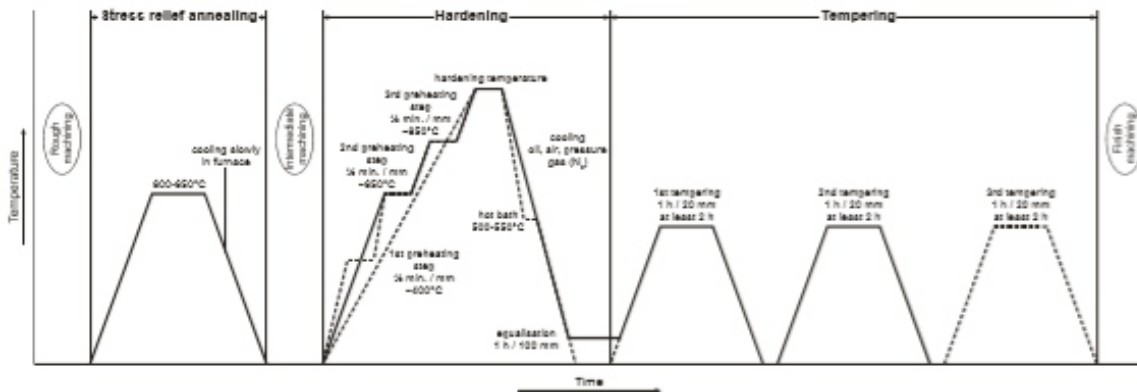


Diagrama de Transformación de enfriamiento continuo (CCT)

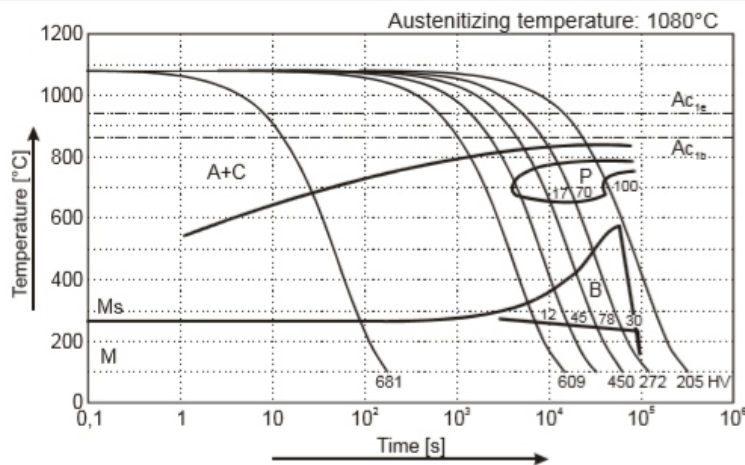
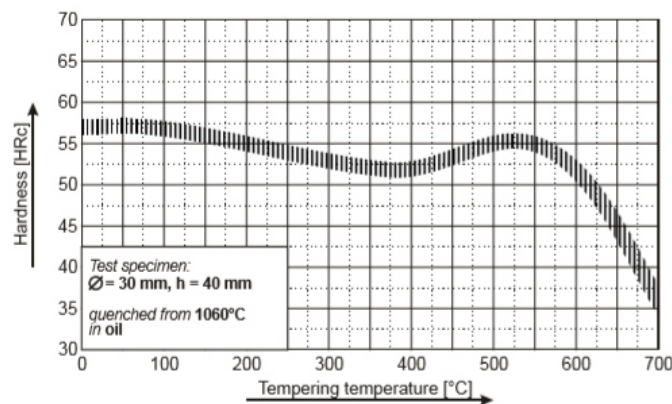


Diagrama de Revenido



°C	100	200	300	400	500	550	575	600	625
HRC	56	54	52	52	55	54	52	50	47

NOTA:

Consulte a nuestro personal técnico para asesorarlo sobre la selección y tratamiento térmico mas adecuado para el mejor rendimiento de vuestro herramienta.