

# 2436

## Acero para Trabajo en Frío

WN° 1.2436 / X210CrW12 / AISI D6

Nombre:2436  
Revisión:1  
Vigencia:03-18  
Hoja: 1 de 2

### Composición Química

C%	Cr%	W%
2,10	12,00	0,80

### Propiedades y Aplicaciones

Acero ledeburítico al 12% de cromo aleado con tungsteno, de alta resistencia al desgaste, debido a su alto volumen de carburos duros en la matriz del acero. Alta dureza en superficie después del tratamiento térmico. Mediana tenacidad alta resistencia a la compresión. No presenta endurecimiento secundario y menor templabilidad que el acero 2379.

Se utiliza en útiles de corte, cuchillas para cortar chapas de acero en espesores de hasta 3 mm., trefilas y mandriles. Moldes para materiales plásticos abrasivos, cuchillas para cortar papel y materiales plásticos.

### Condición de Entrega:

Recocido Blando Max 250 HB

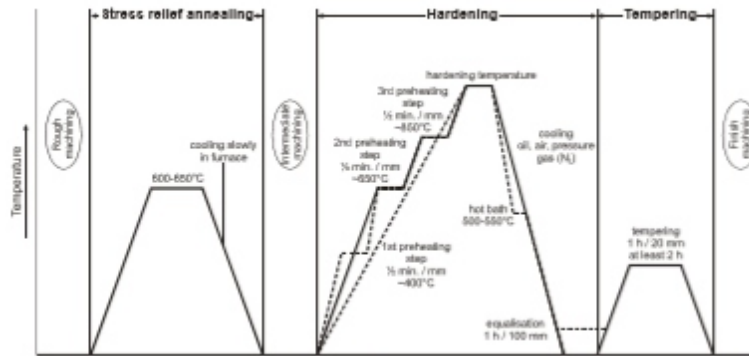
### Propiedades Físicas

Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{-6}{10 \text{ m}} \frac{\text{m}}{\text{m K}}$	20-100°C	20-300°C	20-500°C	20-700°C
		10,9	12,3	13,0	13,2
Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{W}{m K}$	20°C	350°C	700°C	
		16,7	20,5	24,2	

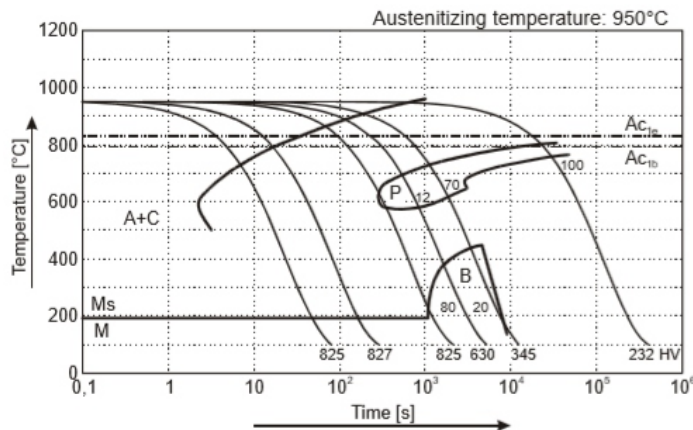
### Tratamiento Térmico

<b>Recocido Blando</b>	<b>Temperatura °C</b>	<b>Enfriamiento</b>	<b>Dureza HB</b>
	800 - 840	En Horno	Max.250
<b>Recocido Alivio de Tensiones</b>	<b>Temperatura °C</b>	<b>Enfriamiento</b>	
	600 - 650	En Horno	
<b>Temple</b> Dureza de Temple:64 HRc	<b>Temperatura °C</b>	<b>Enfriamiento</b>	<b>Revenido</b>
	960 - 980	Aceite, Gas a presión(N2), aire ó Sales a 500-550°C	Ver diagrama

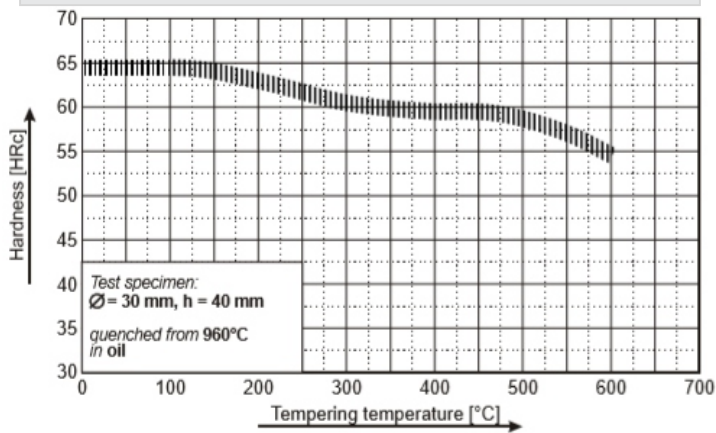
### Ciclo de Tratamiento Térmico



### Diagrama de Transformación de enfriamiento continuo (CCT)



### Diagrama de Revenido



Nota: Consulte a nuestro personal técnico, para asesorarlo en la selección y Tratamiento térmico más aconsejable de nuestros aceros, para la mejor performance de su herramienta.

°C	100	200	300	400
HRc	63	62	59	56