

# 2510

## Acero para Trabajo en Frío

WN° 1.2510 / 100MnCrW4 / AISI O1

Nombre:2510  
Revisión:1  
Vigencia:03-18  
Hoja: 1 de 2

### Composición Química

C%	Mn%	Cr%	W%	V%
0,95	1,10	0,60	0,60	0,10

### Propiedades y Aplicaciones

Acero de media aleación, templable al aceite, resistente al desgaste, buena dureza y Alta tenacidad. Dimensionalmente estable en el tratamiento térmico.

Se utiliza en herramientas para embutir, cuchillas para cortar papel y materiales plásticos, matrices cortantes y troqueles, cuchillas industriales, herramientas de medición. Herramientas para estampar y para roscar.

### Condición de Entrega:

Recocido Blando Max 230 HB

### Propiedades Físicas

Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{-6}{10 \text{ m}} \frac{\text{m}}{\text{m K}}$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		12,0	12,6	13,1	13,5
Coeficiente de Conductividad Térmica	$\frac{\text{W}}{\text{m K}}$	20°C	350°C		
		33,4	32,1		

### Tratamiento Térmico

#### Recocido Blando

Temperatura °C	Enfriamiento	Dureza HB
740 - 770	En Horno	Max.230

#### Recocido Alivio de Tensiones

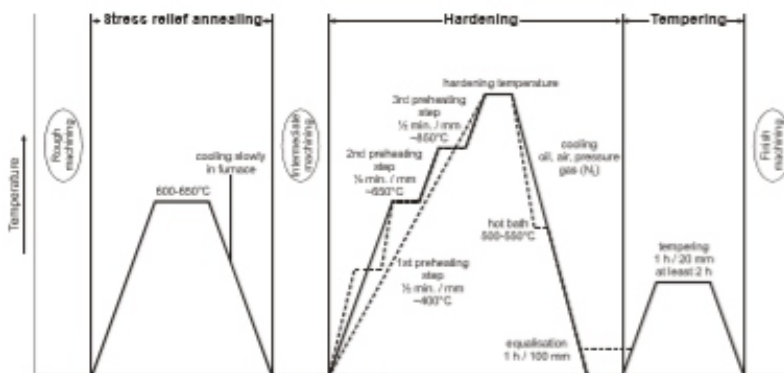
Temperatura °C	Enfriamiento	
600 - 650	En Horno	

#### Temple

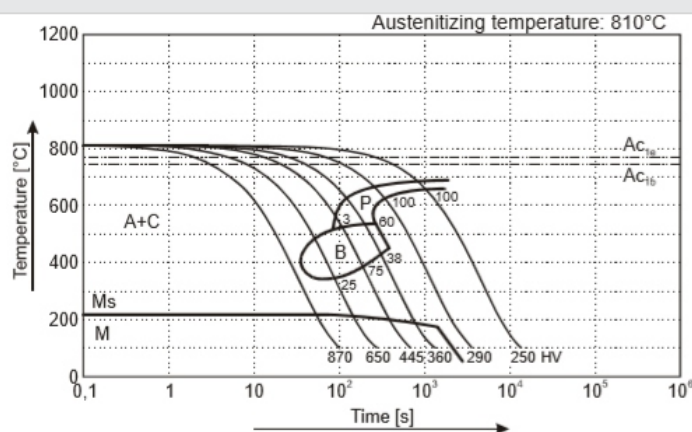
Dureza de Temple:64 HRc

Temperatura °C	Enfriamiento	Revenido
790- 820	Aceite, ó Sales 180-220°C	Ver diagrama

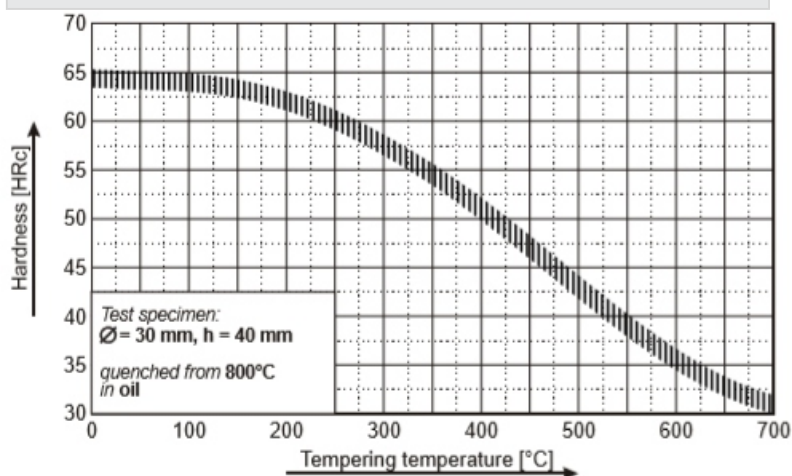
### Ciclo de Tratamiento Térmico



### Diagrama de Transformación de enfriamiento continuo (CCT)



### Diagrama de Revenido



NOTA:

Consulte a nuestro personal técnico para asesorarlo sobre la selección y tratamiento térmico mas adecuado para el mejor rendimiento de vuestro herramental.

°C	100	200	300	400
HRc	64	62	57	51