

2550

Acero para Trabajo en Frío

WN° 1.2550 / 60WCrV8 / AISI S1

Nombre:2550
Revisión:1
Vigencia:03-18
Hoja: 1 de 2

Composición Química

C%	W%	Cr%	V%
0,60	2,00	1,00	0,15

Propiedades y Aplicaciones

Acero resistente al impacto, templable al aceite, con muy buena tenacidad y alta dureza. Se utiliza en cortadores para metales más gruesos 10-12 de espesor, cuchillas industriales, punzones, herramientas para trabajar la madera, troqueles, estampas, guillotinas, brocas de taladros neumáticos, expulsos, etc.

Condición de Entrega:

Recocido Blando Max 230HB

Propiedades Físicas

Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{-6}{10 \text{ m}} \frac{\text{m}}{\text{m K}}$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		10,9	11,5	12,0	12,4
Coeficiente de Conductividad Térmica	$\frac{\text{W}}{\text{m K}}$	20°C	350°C		
		31,9	29,6		

Tratamiento Térmico

Recocido Blando	Temperatura °C	Enfriamiento	Dureza HB
	720 - 760	En Horno	Max.230
Recocido Alivio de Tensiones	Temperatura °C	Enfriamiento	
	600 - 650	En Horno	
Temple Dureza de Temple:60 HRc	Temperatura °C	Enfriamiento	Revenido
	860 - 900	Aceite, ó Sales a 180-220°C	Ver diagrama

Ciclo de Tratamiento Térmico

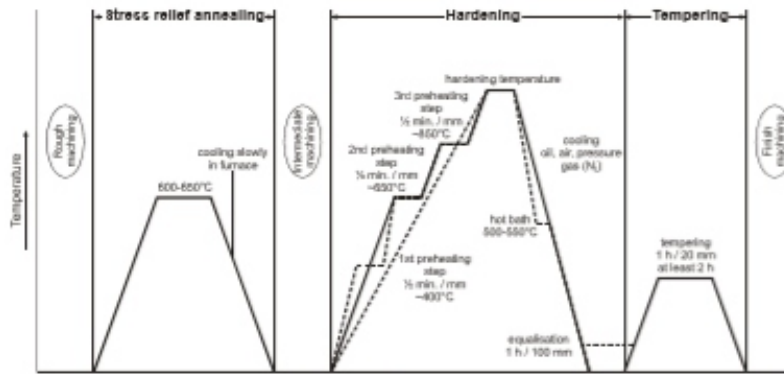


Diagrama de Transformación de enfriamiento continuo (CCT)

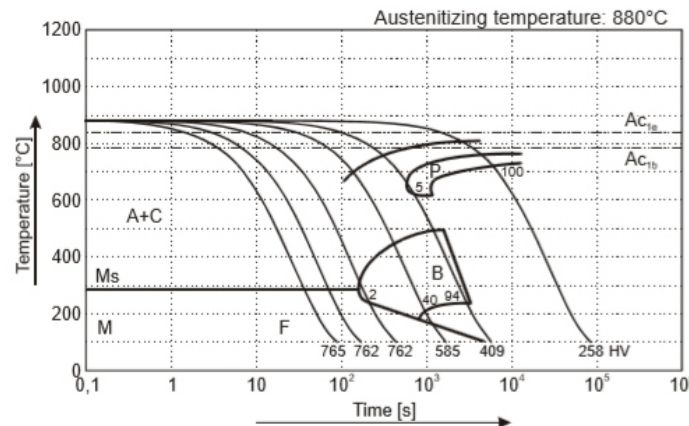
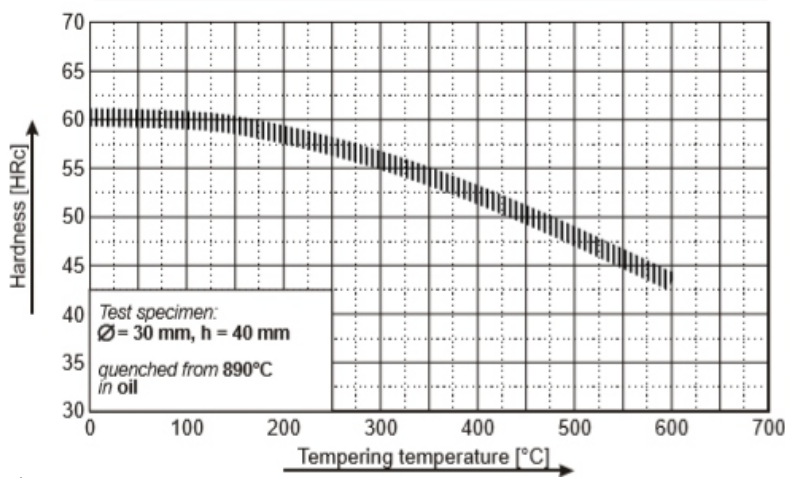


Diagrama de Revenido



NOTA:
Consulte a nuestro personal técnico para asesorarlo sobre la selección y tratamiento térmico mas adecuado para el mejor rendimiento de su herramienta.

°C	100	200	300	400
HRc	60	58	55	52