

2767

Acero para Trabajo en Frío

WN° 1.2767 / 45NiCrMo16 / AISI 6F7

Nombre:2767
Revisión:1
Vigencia:03-18
Hoja: 1 de 2

Composición Química

C%	Cr%	Mo%	Ni%
0,45	1,40	0,25	4,00

Propiedades y Aplicaciones

Acero de alta templabilidad, apto temple al vacío y altísima tenacidad, buena aptitud al pulido y texturado.

Herramientas para troquelado de máxima tenacidad para máximos esfuerzos. Se utiliza en cuchillas para cortar chapas de acero en espesores de más de 12 mm. y acuñado en frío.

Matrices para estampar en frío, cuchillas y cizallas para corte de chatarra, rodillos conformadores, moldes para materias plásticas, armazones y anillos.

Condición de Entrega:

Recocido Blando Max 285 HB

Propiedades Físicas

Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{-6}{10 \text{ m}}$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
	$\frac{\text{m K}}$	11,5	12,3	12,8	13,1
Coeficiente de Conductividad Térmica	$\frac{\text{W}}{\text{m K}}$	20°C	150°C	300°C	
		32,9	34,6	35,1	

Tratamiento Térmico

Recocido Blando	Temperatura °C	Enfriamiento	Dureza HB
	610 - 650	En Horno	Max.285
Recocido Alivio de Tensiones	Temperatura °C	Enfriamiento	
	600 - 650	En Horno	
Temple Dureza de Temple:56 HRC	Temperatura °C	Enfriamiento	Revenido
	840 - 870	Aceite, Gas a presión(N2), aire ó Sales a 180-220°C	Ver diagrama

Ciclo de Tratamiento Térmico

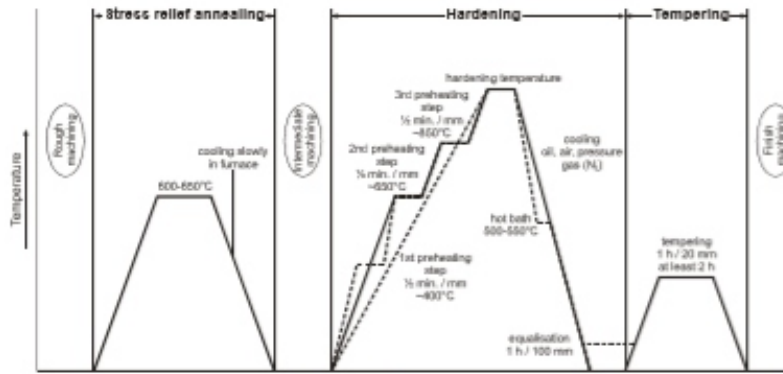


Diagrama de Transformación de enfriamiento continuo (CCT)

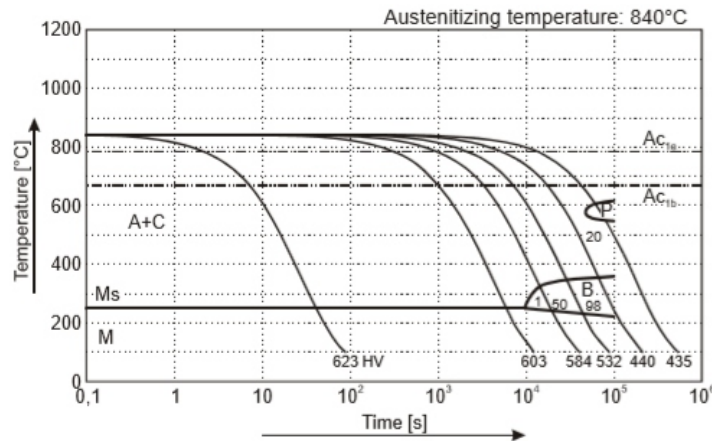
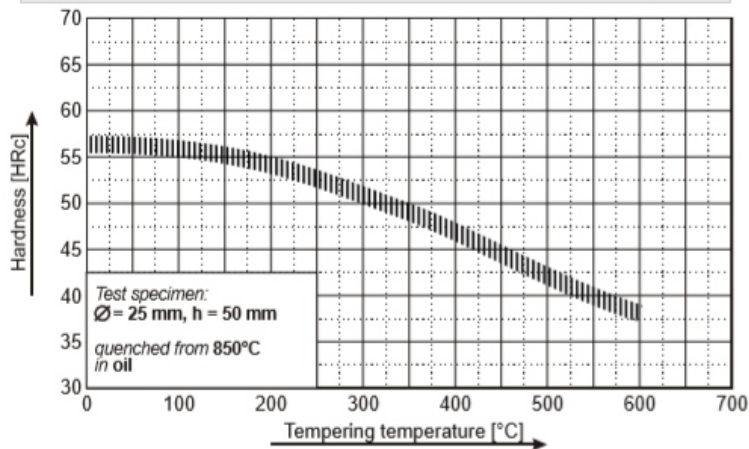


Diagrama de Revenido



NOTA:
Consulte a nuestro personal técnico para asesorarlo sobre la selección y tratamiento térmico mas adecuado para el mejor rendimiento de vuestro herramental.

°C	100	200	300	400
HRC	55	53	50	46