

2842

Acero para Trabajo en Frío

WN° 1.2842 / 90MnCrV8 / AISI O2

Nombre:2842
Revisión:1
Vigencia:03-18
Hoja: 1 de 2

Composición Química

C%	Mn%	Cr%	V%
0,90	2,00	0,40	0,10

Propiedades y Aplicaciones

Acero medianamente aleado, templable al aceite. Alta resistencia al desgaste, buena dureza y tenacidad.

Se utiliza en punzones, cortadores, herramientas de estampado.

Herramientas de corte para papel y materiales plásticos, moldes para plásticos, matrices cortantes y troqueles, cuchillas industriales, calibres.

Herramientas para cortar y troquelar chapas, herramientas de roscado, placas, columnas de guía.

Condición de Entrega:

Recocido Blando Max 230 HB

Propiedades Físicas

Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{-6}{10} \frac{m}{m K}$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		12,2	13,2	13,8	14,4
Coeficiente de Conductividad Térmica	$\frac{W}{m K}$	20°C	350°C	700°C	
		32,8	32,0	31,5	

Tratamiento Térmico

Recocido Blando	Temperatura °C	Enfriamiento	Dureza HB
	700- 730	En Horno	Max.230
Recocido Alivio de Tensiones	Temperatura °C	Enfriamiento	
	600 - 650	En Horno	
Temple Dureza de Temple:64 HRc	Temperatura °C	Enfriamiento	Revenido
	780- 820	Aceite, ó Sales 180-220°C	Ver diagrama

Ciclo de Tratamiento Térmico

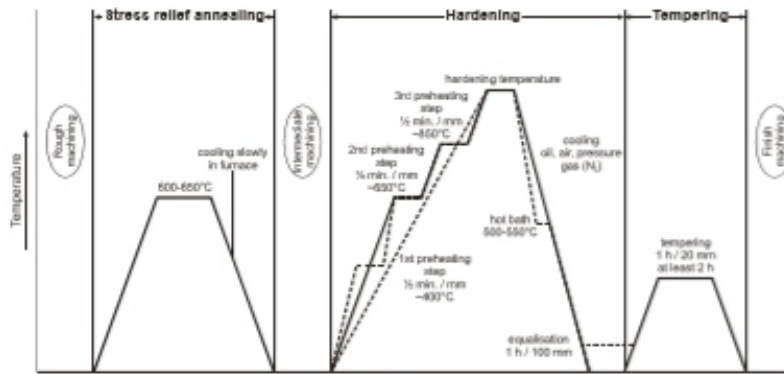


Diagrama de Transformación de enfriamiento continuo (CCT)

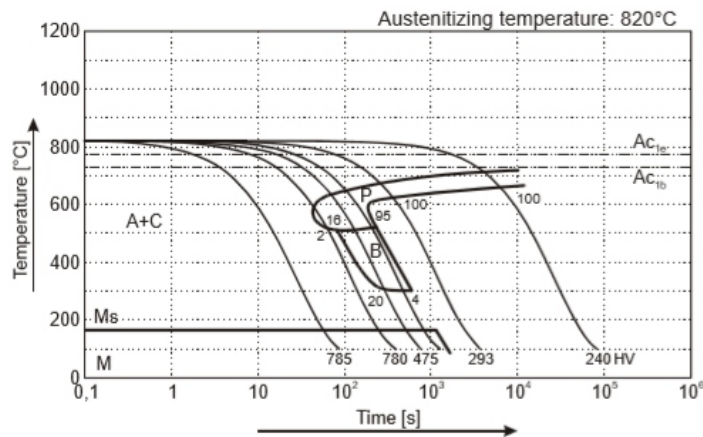
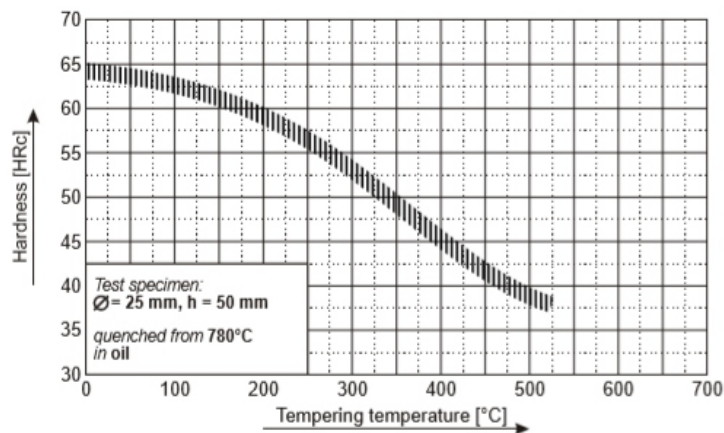


Diagrama de Revenido



NOTA:
Consulte a nuestro personal técnico para asesorarlo sobre la selección y tratamiento térmico mas adecuado para el mejor rendimiento de vuestro herramental.

°C	100	200	300	400
HRC	63	60	54	47