

3343

Acero Rápido

WN° 1.3343 / HS6-5-2C / AISI M2

Nombre: 3343
Revisión:1
Vigencia:03-18
Hoja: 1 de 2

Composición Química

C%	Cr%	Mo%	V%	W%
0,90	4,00	5,00	1,90	6,40

Propiedades y Aplicaciones

Grado estándar para aceros rápidos. Gracias a su composición equilibrada tiene una gran tenacidad y alta prestación de corte, por ende múltiples aplicaciones.

Condición de Entrega:

Recocido Blando Max 260HB

Propiedades Físicas

Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{-6}{10 \text{ m}} \frac{\text{m}}{\text{m K}}$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		10,8	11,8	12	12,5
Coeficiente de Conductividad Térmica	$\frac{\text{W}}{\text{m K}}$	20°C	350°C	700°C	
		27,6	27,2	26,1	

Tratamiento Térmico

Recocido Blando	Temperatura °C	Enfriamiento	Dureza HB
	780- 860	En Horno	Max.260
Recocido Alivio de Tensiones	Temperatura °C	Enfriamiento	
	600 - 650	En Horno	
Temple	Temperatura °C	Enfriamiento	Revenido
	1180 - 1230	Aceite, Gas a presión(N2), aire ó Sales a 500-550°C	3xVeces (530/560) Max.Resistencia Desgaste
Dureza de Temple:63 HRc	1090 - 1140	Aceite, Gas a presión(N2), aire ó Sales a 500-550°C	3xVeces(530/560) Max.Tenacidad

Ciclo de Tratamiento Térmico

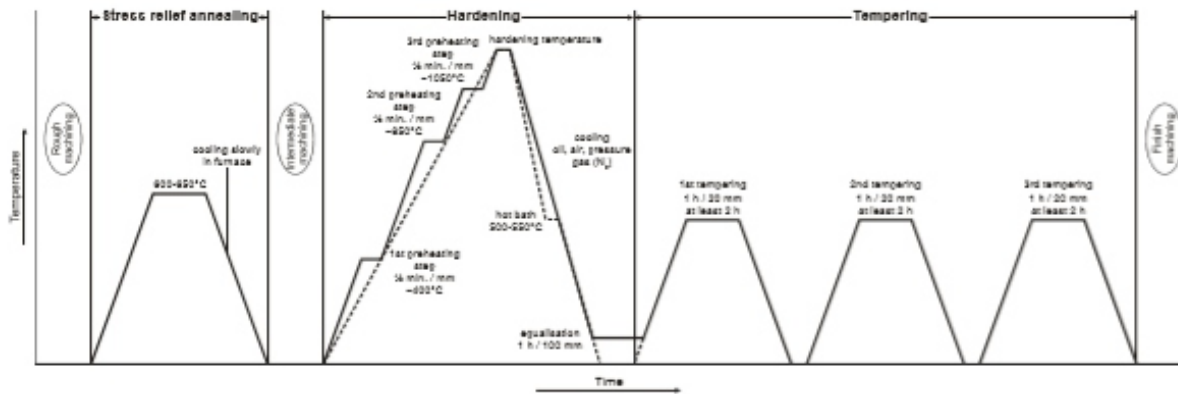


Diagrama de Transformación de enfriamiento continuo (CCT)

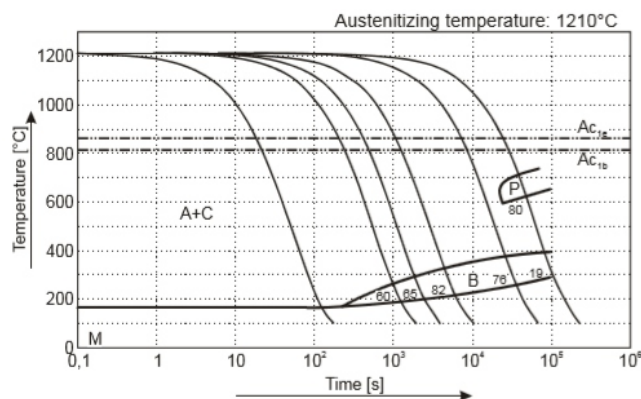
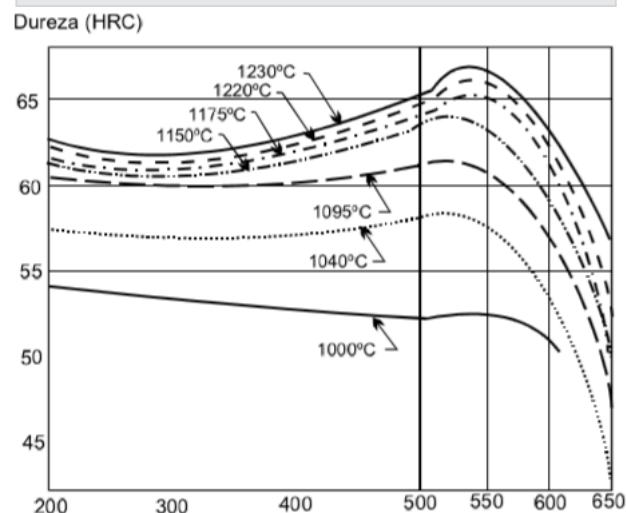


Diagrama de Revenido



NOTA:

Consulte a nuestro personal técnico para asesorarlo sobre la selección y tratamiento térmico mas adecuado para el mejor rendimiento de su herramienta.