

Composición Química

C%	Cr%	Mo%	V%
0,90	18,00	1,10	0,10

Propiedades y Aplicaciones

Acero inoxidable martensítico, de buena templabilidad , alta resistencia al desgaste y a la corrosión.

Cuchillas y herramientas de corte.

Moldes de inyección y compresión de termoplásticos y termorígidos.

Bolas de rodamientos. Boquillas para moldes de inyección.

Condición de Entrega:

Recocido Blando a Max. 265 HB

Propiedades Físicas

Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{-6}{10 \text{ m}} \frac{\text{m}}{\text{m K}}$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		10,3	10,8	11,2	11,6
Coeficiente de Conductividad Térmica	$\frac{\text{W}}{\text{m K}}$	20°C	350°C		
		15,9	20,6		

Tratamiento Térmico

Recocido Blando

Temperatura °C	Enfriamiento	Dureza HB
780 - 840	En Horno	Max.265

Recocido Alivio de Tensiones

Temperatura °C	Enfriamiento	
600 - 650	En Horno	

Temple

Temperatura °C	Enfriamiento	Revenido
1000 -1050	Aceite, Gas presion(N2) aire o Sales a 500-550°C	Ver diagrama

Dureza de Temple:60 HRc

Ciclo de Tratamiento Térmico

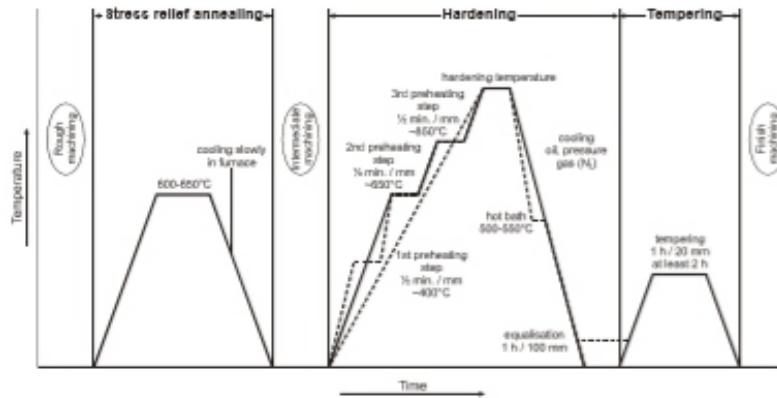


Diagrama de Transformación de enfriamiento continuo (CCT)

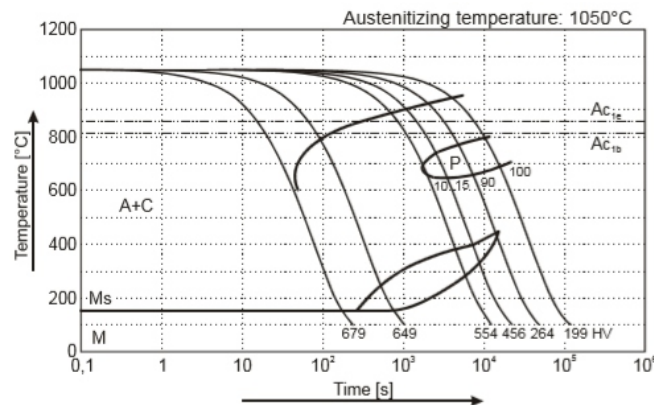
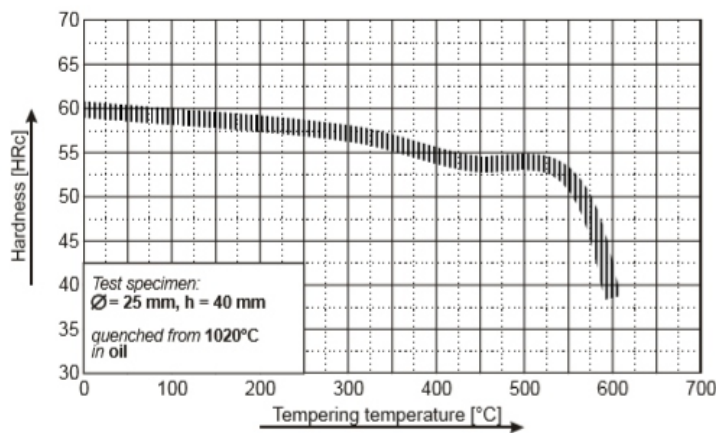


Diagrama de Revenido



NOTA:

Consulte a nuestro personal técnico para asesorarlo sobre la selección y tratamiento térmico mas adecuado para el mejor rendimiento de vuestro herramienta.

°C	100	200	300	400	500	550
HRc	59	57	56	55	54	50