

8550

Acero de Nitruración

WN° 1.8550 / 34CrAlNi7

Nombre: 8550
 Revisión:1
 Vigencia:03-18
 Hoja: 1 de 3

Composición Química	C%	Cr%	Mo%	Ni%	Al%
	0,34	1,70	0,20	1,00	1,00

Propiedades y Aplicaciones

Acero de Nitruración, que debido al contenido de 1% de Al en su composición se diferencia de cualquier otro acero que pueda ser nitrurable.

Dureza superficial de la capa nitrurada Min 950HV.

Se suministra en estado bonificado, de buena maquinabilidad y debido a su mejor aptitud a la nitruración, mejora la resistencia al desgaste y la resistencia a la fatiga.

Mangas de extrusión, engranajes, piñones y tornillos de extrusión para la industria plástica.

Condición de Entrega:

Bonificado en origen - Ver propiedades mecánicas

Propiedades Físicas

Coeficiente de Expansión Térmica	$\frac{-6}{10 \text{ m}} \frac{\text{m}}{\text{m K}}$	20-100°C	20-200°C	20-300°C	20-400°C
		12,1	12,7	13,2	13,7
Coeficiente de Conductividad Térmica	$\frac{\text{W}}{\text{m K}}$	20°C			
		33,7			

Tratamiento Térmico

Recocido Blando	Temperatura °C	Enfriamiento	Dureza HB
	650- 700	En Horno	
Recocido Alivio de Tensiones	Temperatura °C	Enfriamiento	
	500 - 550	En Horno	
Temple	Temperatura °C	Enfriamiento	Revenido
	870 - 930	Aceite, Sales a 500-550°C	Ver diagrama

NOTA IMPORTANTE: Este grado se suministra en estado Bonificado desde la usina, para ser utilizado en esas condiciones. OKFx no asume responsabilidad alguna si son modificadas por **Tratamiento Térmico** dichas condiciones de entrega. Los datos de tratamiento térmico son a título orientativo

8550

Acero de Nitruración

WN° 1.8550 / 34CrAlNi7

Nombre: 8550
Revisión:1
Vigencia:03-18
Hoja: 2 de 3

Propiedades Mecánicas en condición de entrega Bonificado segun EN 10085

DIAMETRO (mm)	16<d< 40	40<d<100	100<d<160	160<d<250
L. ELASTICO N/mm2	> 680	> 650	> 600	> 600
R. ROTURA N/mm2	900-1100	850-1050	800-1000	800-1000
ALARGAMIENTO A%	>10	>12	>13	>13
TENACIDAD CVN(J)	>30	> 30	>35	>35

Diagrama de Transformación de enfriamiento continuo (CCT)

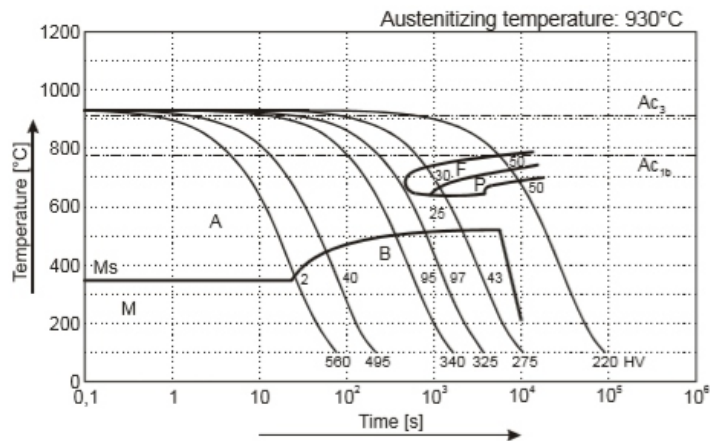
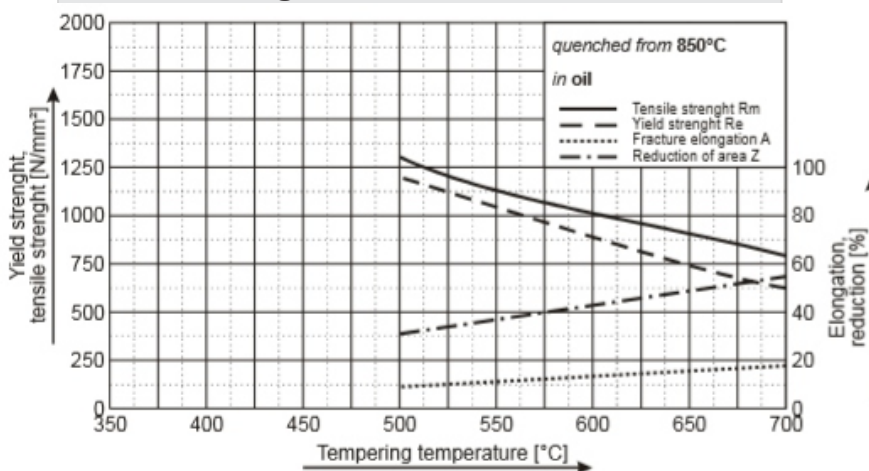


Diagrama de Revenido



NOTA IMPORTANTE: Este grado se suministra en estado Bonificado desde la usina, para ser utilizado en esas condiciones. OKFx no asume responsabilidad alguna si son modificas por **Tratamiento Térmico** dichas condiciones de entrega. Los datos de tratamiento térmico son a título orientativo

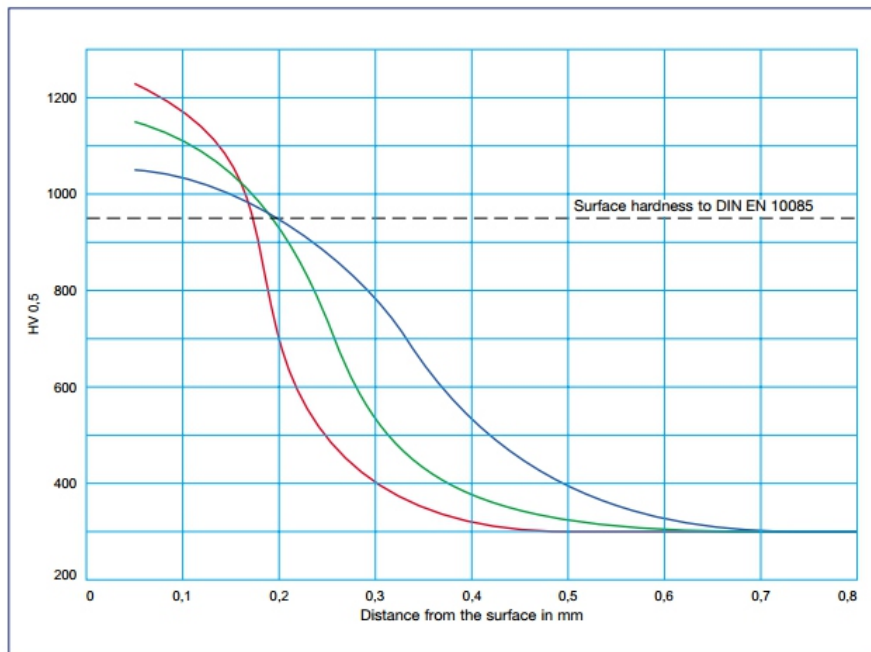
8550

Acero de Nitruración

WN° 1.8550 / 34CrAlNi7

Nombre: 8550
Revisión:1
Vigencia:03-18
Hoja: 3 de 3

Perfil de dureza luego de diferentes tiempos de nitrurado



Nitruración Gaseosa

- 500°C 10-20Hrs
- 500°C 36 Hrs
- 500°C 84 Hrs

NOTA:

Consulte a nuestro personal técnico para asesorarlo sobre la selección y tratamiento térmico mas adecuado para el mejor rendimiento de vuestro herramental.