

Maximpac 4340

Acero de Construcción Mecánica

WN°1.6565 - DIN 40NiCrMo6 - AISI 4340

Nombre: 4340
Revisión:1
Vigencia:03-18
Hoja: 1 de 3

Composición Química	C%	Cr%	Ni%	Mo%
	0,37-0,43	0,60-0,90	1,65-2,00	0,20-0,30

Propiedades

Acero aleado al Ni-Cr-Mo, de alta resistencia , para temple con alta

Aplicaciones:

Autopartes y repuestos de máquinas sometidos a grandes esfuerzos estáticos y dinámicos debido a su elevada resistencia y tenacidad.

Se utiliza en ejes , engranajes , cigueñales ,cojinetes, bulnes , estampas, etc. También es apto para piezas que trabajen moderadamente por debajo de 0°C.

Forma de suministro:

En barras forjadas , recocidas y torneadas

Propiedades Física y Metalúrgicas:

Punto Crítico Superior Ac3: 773°C

Punto Crítico Inferior Ac1: 732°C -6

Coefficiente de Dilatación Térmica Lineal: $11,3 \times 10^{-6} / ^\circ\text{C}$ (Entre 20-100°C)

Soldabilidad: Carbono equivalente máximo 0,97

Diámetro Crítico Ideal 100% Martensita: 100 mm

Diámetro Crítico Ideal 50% Martensita: 180 mm

Diámetro Crítico Real H:0,5 (Aceite) - 99% Martensita- 60mm

Diámetro Crítico Real H:0,5 (Aceite)- 50% Martensita- 140mm

Templabilidad: BAINITICA

Tratamientos Térmicos

FORJA : 1000- 1200°C

RECOCIDO: 810-860°C

NORMALIZADO: 860-910°C

TEMPLE: 815-840°C

ENFRIAMIENTO: Aceite

REVENIDO: Según características requeridas

Propiedades Mecánicas en estado de entrega

Límite Elástico (N/mm²): Min 600

Resistencia a la Tracción (N/mm²) : Min 800

Alargamiento %: Min11

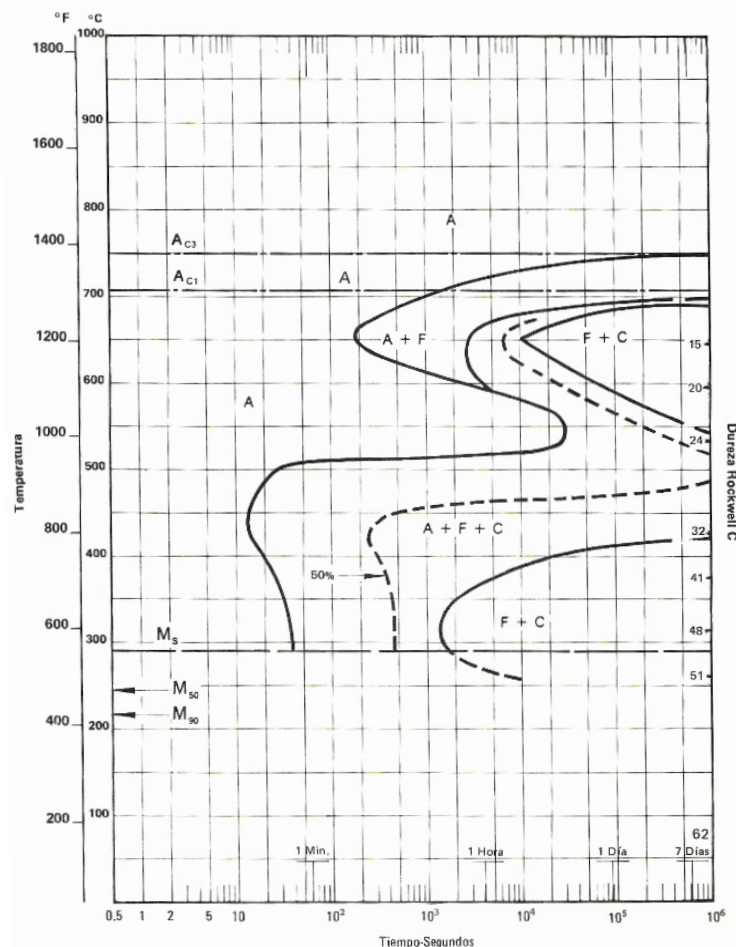
Estricción % :Min30

Dureza HB: Max 240

Tamaño de Grano s/ASTM E112: 5-8

Ensayo Ultrasonido: Sep 1921 Grupo3. Clase D/d

Diagrama de Transformación TTT



Maximpac 4340

Acero de Construcción Mecánica

WN°1.6565 - DIN 40NiCrMo6 - AISI 4340

Nombre: 4340
Revisión:1
Vigencia:03-18
Hoja: 3 de 3

Propiedades Mecánicas orientativas segun Revenido

